

Acu-1 Negativentwickler



Acu-1, ein Ultrafeinkornentwickler mit maximaler Schärfe, der optimale Qualität mit großer Empfindlichkeitsausnutzung kombiniert. Ähnlich dem Acufine Entwickler, aber als Einmalentwickler für Verdünnung 1+5 und 1+10 konzipiert. Für bis zu 40 Filme (bei Verdünnung 1+10)

Ansatz:

Lösen sie den kompletten Doseninhalt in ca. 750ml Wasser (bei 20 - 30° C). Nach dem Auflösen füllen sie mit kaltem Wasser auf 950ml auf. Das ergibt die Stammlösung, die zum Gebrauch laut umseitiger Tabelle 1+5 bzw. 1+10 verdünnt wird. Bei stark kalkhaltigem Leitungswasser wird die Verwendung von destilliertem Wasser empfohlen. Eine leichte Verfärbung der Stammlösung nach dem Ansatz ist normal und beeinträchtigt nicht die Entwicklerqualität.

Lagerung:

Die Stammlösung ist in hochgefüllten, gut verschlossenen Braunglas- oder Polyethylenflaschen ca. 1 Jahr haltbar.

Empfohlene Empfindlichkeitseinstellung:

Die empfohlenen Werte der Tabelle sind auf die Erzielung optimaler Qualität abgestimmt.

Entwicklungszeiten:

Die Entwicklungszeiten der Tabelle ergeben Negative für das Vergrößern mit Kondensorgeräten. Für Vergrößerer mit Kaltlicht- oder Diffusionslichtquellen muß die Entwicklungszeit um etwa 25 % verlängert werden.

Entwicklung:

Verdünnen Sie die Stammlösung laut Tabelle 1:10 bzw. 1:5. Verwenden sie die angesetzte Gebrauchslösung innerhalb von 4 Stunden.

Kipprhythmus:

Die Entwicklungszeiten der Tabelle basieren auf leichtem Kippen innerhalb der ersten 10 Sekunden. Danach - nach jeweils 30 Sekunden zweimaliges, langsames Kippen (innerhalb von 5 Sekunden). Zu starke Bewegung sollte vermieden werden, da dadurch der Kontrast angehoben wird. Zu schwache Bewegung ergibt niedrigeren Kontrast und Verlust an Empfindlichkeit.

Stoppen, Fixieren, Wässern wie üblich.

Empfohlene Entwicklungszeiten und Empfindlichkeitseinstellungen

Film	Verdünnung	ISO	35mm	Rollfilm	Planfilm	Temperatur
Agfa APX 100	1 + 10	200		8		21° C
Agfa APX 100	1 + 10	320	12		12	21° C
Agfa APX 400	1 + 5	650	7,5			21° C
Fuji Neopan 400	1 + 5	400	5.75	5.75		20° C
Fuji Neopan 400	1 + 10	800	12.75	12.75		21° C
Fuji Neopan 1600	1 + 5	1600	5.75			21° C
Fuji Neopan 1600	1 + 10	2400	14.5			21° C
Ilford Pan F	1 + 10	50		7		21° C
Ilford Pan F	1 + 10	64	6.5			21° C
Ilford FP-4	1 + 10	100	9	9		21° C
Ilford FP-4	1 + 10	200			11	21° C
Ilford HP-5	1 + 5	400			10.5	21° C
Ilford HP-5	1 + 5	800		10.5		21° C
Ilford HP-5	1 + 10	800	10			21° C
Ilford Delta 100	1 + 10	100	8	8	8	21° C
Kodak Plus-X	1 + 10	250	9	5.5	9	21° C
Kodak T-Max 100	1 + 10	160	12	10.25	12	21° C
Kodak T-Max 400	1 + 10	1000	12		12	21° C
Kodak T-Max 400	1 + 10	1200		11.25		21° C
Kodak T-Max P3200	1 + 10	3200	18.75			21° C
Kodak T-Max P3200	1 + 10	6400	22.5			21° C
Kodak Tri-X 400	1 + 5	1000	10	14		21° C
Maco UP 400 plus	1 + 10	800	10			21° C
Rollei Pan 25	1 + 5	50	16	16		21° C
Rollei R ³	1 + 5	400	15	15	15	21° C
Rollei R ³ *	1 + 5	800	20	20	20	21° C
Rollei R ³ *	1 + 5	1600	24	24	24	21° C
Rollei R ³ *	1 + 5	3200	29	29	29	21° C
Rollei Retro 100	1 + 10	320	12	12		21° C
Rollei Retro 400	1 + 5	650	7,5	7,5		21° C

* = 2 min. vorwässern

SICHERHEITSHINWEISE

Enthält 1,4 Dihydroxybenzol CAS# 123-31-9 und Natriumcarbonat CAS# 5968-11-6

Reizt die Augen und die Haut, Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kontakte mit der Haut vermeiden, andernfalls waschen und mit reichlich Wasser spülen. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen. Wurde die Lösung geschluckt, sofort Arzt hinzuziehen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Entsorgung: bei örtlichen Sondermüllsammelstellen

Hersteller: Brandess/Kalt/Aetna - 701 Corporate Woods Parkway - Vernon Hills - IL 60061 - USA